

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

01-124963

(43)Date of publication of application: 17.05.1989

(51)Int.CI.

H01M 8/06

(21)Application number : **62-283938**

(71)Applicant: TOKYO GAS CO LTD

(22)Date of filing:

10.11.1987

(72)Inventor: YAMAMOTO YOHEI

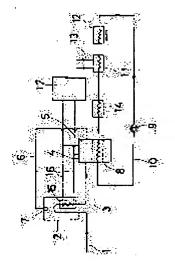
OKUDA MAKOTO

(54) FUEL CELL

(57) Abstract:

PURPOSE: To increase power generation efficiency and to prevent the coagulation of an electrode catalyst by installing an inflamable gas combustion burner and an electric heater using energy produced by self power generation as a heating device of a reformer.

CONSTITUTION: An inflamable gas combustion burner 7 and an electric heater 15 for heating a reformer 2 are installed in appropriate locations in the reformer 2. If an outside electrical load 17 is small and cell voltage is high, electric energy produced in a cell main body 4 is used to operate an electric heater 15 for heating the reformer 2 through a line 16 as an inside electrical load. The temperature of the reformer is raised and the reforming performance of the reformer is increased. The amount of combustion gas used in the inflamable gas combustion burner 7 for heating the reformer is decreased. Thereby, drop in power generation efficiency is retarded and the coagulation of an electrode catalyst caused by increase in cell voltage is prevented.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

够日本国特許庁(JP)

⑩特許出願公開

®公開特許公報(A)

平1-124963

@Int_CI,4

微别配号

厅内整理番号

❷公開. 平成1年(1989)5月17日

H 01 M 8/08

R-7623-5H

審査請求 未請求 発明の数 1 (全3頁)

9発明の名称 然料電池

②特 関 昭62-283938

學出 腳 昭62(1987)11月10日

②発明者 山 本 ②発明者 奥 田 平 東京都港区三田5丁目2番18号 競 手套馬拉木面山1丁目2番7号

奥 田 誠 東京**瓦斯株式会社** 千葉県柏市西山1丁目2番7号東京都港区海岸1丁目5番20号

砂代理 人 并理士 大橋 弘

ष) आ ३

「売明の名称 燃料電面

の出頭

- 2. 解析請求の範囲
 - (1) 原料ガスを改費して改費ガスを生成する燃料電池の改費器において、改置器の加熱装置として可燃ガス燃焼用バーナと自己発電エネルギーを使用する電気ヒータとを併設したことを特徴とする燃料電池。
 - (2) 前記改獎書の服務後題のうち可域ガス燃焼用バーナは、燃料電池の選帳中常時使用するものとし、一力電気と一夕は、燃料電池の外循電気負荷が小さい場合に内部電気負荷として使用するようにした特許請求の範囲第1項に記板の燃料電池。
- 1. 意明の詳細な説明

【此楽上の利用分野】

本意明は、原料ガスを改貫して水素をつくり、 この水流と酸素(空気)を反応させて直接電気エネルギーを得る燃料電池に関するものである。

[從来投诉]

提封電動は、原料ガスの有する化学エネルギー を放送電気エネルギーに変換する益電効率の高い 発電装置として、近年実用化に向けた開発が各種 的に進められている。

一般に、無料電池は電池電圧を高くすることにより発電効率を向上させることができるので、電池の内部観光を小さくするなどして電池電圧を高くする努力がなされている。一方、電池電圧が高い時は、電視機線として利用されている自分数子が滑張(シンタリング)現象を起こすことにより、機械搭推が低下し、免生する電池電圧の低下、切り電池海のの短縮が促進されることが知られている。これを訪れずるために、機構電気の電気負荷が小さく電池電圧が高くなるとき、例えば、中電池電圧 0.75 y 以上の場合に電気負荷を追加して電池電圧を下げる方法を採用することが知られている。

この方法として従来続うれているものの一つ に、追加する電気負荷に電池冷却水加熱用と一々 を利用する方法がある。第2間は、この電池冷却

特開平1-124963(2)

水加熱間ヒータを利用する方状の作動を説明する ものである。

駅料ガス1は、改貫器2において改貫され水業リッチな吸質ガス8となって電池水体4のアノード 5 に送られ、電気化学反応により発電を行う。 反応の剰余水業を含みアノード 5 を出た燃塩用ガス6 は、改貫器2の可燃ガス燃焼用バーナ 7 において燃焼し、原料ガス1の设置に必要な熱を供給する。

電地水体4は、電池 か印器8において循環ボンプ9により循環する電池 治却水10により治母され、発電反応に停い生する特殊が除去される。電池 治却水10は、排動回収用熱交換器11又は循度創御用熱交換器12において沿輝されることにより設定の程度に超視される。排動回収用為交換器11においては回収された排為13は治温等の為負荷に利用される。

燃料電池の電気負責が小さく電池電圧が高くなる場合。この方法では電池や超水加熱用と一タ 14を電気負荷としてかけることにより電池電圧

セルギーの立場からみてあまり有効ではなく、か

つ電気エネルギーの形では利用されないので、先

従って、インプットする原料ガスの最も減らすこ とが可能となり、従来の方法と比較して発電効果

電効率が低下することには変わりない。 【本発明の目的】

本名明は、透料電池において、外部電気負荷が 小さくなった際の発電効率の低下を抑え、かつ外 部電気負荷が小さいときの電池電配の上昇による 電極触線の操作現象を防止することが目的であ

[本発謝の樹成及びその作用]

8.

本売前は、上記目的を達成する年段として、然 料電池の改資器の加熱装置として、可燃ガス燃焼 用パーナと自己発電エネルギーを使用する電気 ヒータを設けたものである。

上記のように構成すると、外部電気負荷が小さいときには電気負荷として改質器加熱用ヒータに対する負荷を遊加する。これにより、受質器の高度が上昇し、改質器の改貫性能が向上するとともに、改質器加熱のため可燃ガス燃焼用パーナに入る燃焼用ガスの最を減らすことが可能となる。

を下げ出極熱性の製集現象を動止する。電池粉却 水10は、退池粉却永加熱切に一タ14の作務に より設定温度よりも高温になるので、焼熱倒収用 熱交換器11又は程度調御用熱交換器12の作動 により設定温度まで冷却される。

【従来技術の問題点】

[実施例及びその作用]

の良い担保が行われることになる。

以下、水発明の実施例について図酬を参照して 具体的に説明する。第1図は、本発明による燃料 電池のシステムを示したものである。

政質器2には改質器2次の適切なる位置に改質器2 加熱用の可燃ガス燃焼用バーナイと改質器2 加熱用の可燃ガス燃焼用バーナイと改質器2 加熱用収減ヒータ15が設けられている。

上記更施例においては、通常の燃料電池摂転時は、アノード5からくる電池末体4での発電反応で消費されなかった紹介水業を含む燃焼用ガス6を可燃ガス燃焼用バーナで燃焼させることにより取利ガスしの重要に必要な熱を得る。

一方外部電気負荷してが小さく、電池電形が高くなる場合は内部の電気負荷として電池本体4で発生した電気エネルギーをライン18によりとり出し、これにより被質器2加熱用電気ビータ15を示約させる。

特開平1-124963(3)

[本発明の効果]

水花明は以上のように、或買品2は外部負荷が 小さくなった際、自己発化エネルギーを使う喫賃 盗加热用電気ヒータにより加熱され温度が上昇す るので、原料ガスを水海リッチな淡淡ガスに変え る改貨効率(収料ガスが水変に変わる調合で示さ れる)が可燃ガス燃焼用バーナによる加熱のみの 場合に比べ向上する。従って、アノードに債務さ れる改貫ガス中の水素量が均火するので、電池水 体で行われる発電反応が効率良くなる。即ち、適 加した内部電気負荷で消費されるエネルギーが、 電池木体において再び電気の形で回収され、発電 **効率の向上に寄与することが可能になる。**

さらに、改貨器を加熱するのに必要な可燃ガス 燃焼用バーナに送る燃焼用ガスの量を少なくする ことができるので、インプットする原料ガスの強 を少なくすることが可能となる。従って、これも 発電効率の向上に客与することになる。

本発明においては、内部電気負荷に改費器の加 **熟用電気ヒータを利用することにより、その追加** の収算エネルギーが受異器で有効に利用され、発 電効率の向上という形で電光される。従って、外 忽に腕ガス損失という形でも出ていかず、また給 **副鼠疫レベルで熱利用するという従来方式の低工** クセルギー的利用方式に比べ、エクセルギー論上 からも行効である。

次に、外部電気負荷が小さく、電池電圧が高く なった場合、内部の電気負荷として改奨器加熱用 電気ヒータを作動させるため、電池電圧上昇によ る電影無線の凝集現象(シンタリング)を防止す ることができる。この結果、電池の耐久性が向上 18.

4. 図面の関単な説明

第1回は、未免明に括る燃料電池システムの系 観問、第2間は発来の燃料電池システムの系統 図である.

1 …… 飲料ガス

2……改質器

3 ……改費力人

4 ----- 電池水体

繠

1 図

5 ---- アノード

6 …… 燃烧用ガス

7····可燃ガス燃烧用バーナ

8 ……電拉冷却器

9 …… 循環ポンプ

10…在验路归水

1 1 … 排热回収用热交换器

12…温度制钥用热交换器

13…回取排粉

L 4 ··· 電磁路却水加熱用ヒータ

15…淡質器加熱用電気ヒータ

16…5イン

17...外继运氛负荷

人 酸出 "临 存 瓦斯族党会

(B) 日本国特許庁(JP) (D)実用新案出額公開

◎ 公開実用新案公報(U) 平1-124963

⑤Int. Cl.⁴

識別記号

庁内整理番号

四公開 平成1年(1989)8月25日

G 11 B 19/12

U - 7627 - 5D

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全 頁)

デイスクプレーヤー ❷考案の名称

②実 願 昭63-17303

@出 颠 昭63(1988)2月12日

篠原 道雄 @考案者

東京都品川区西五反田1丁目1番8号 アルバイン株式会

社内

⑩出 願 人 アルバイン株式会社 東京都品川区西五反田1丁目1番8号

弁理士 志賀 正武 外2名 ②代 理 人



明細書

1. 考案の名称

ディスクプレーヤ

2. 実用新案登録請求の範囲

ディスクをその面に沿って平行に挿入するディスク挿入口を前面に有し、この挿入口の内部に、ディスクによって遮光されることによりディスクが挿入されたことを検知する光学式センサが備えられ、このセンサの検出信号により始動する機器内部のローディング機構によってディスクを機器内部に取り込むようにしたディスクプレーヤにおいて、

前記光学式センサを2つ挿入口内部の左右に、 両センサ間の間隔しが大径ディスクの径より小さ い寸法となるよう配置し、かつこの間隔しを誤挿 入を防止しようとする小径ディスクの径より大き く設定したことを特徴とするディスクプレーヤ。

3. 考案の詳細な説明

[産業上の利用分野]



本考案は、規定の大きさのものより小径のディスクを誤って挿入しても、ローディング動作が起こらないようにしたディスクプレーヤに関する。

[従来の技術]

現在、音楽用のコンパクトディスクとしては、 1 2 0 mm径のものが普及しており、特に車載用の コンパクトディスクプレーヤは、この規定の大き さのディスクに合わせて設計されているのが現状 である。

また、車載用のコンパクトディスクプレーヤは、コンパクトディスクを行面に行っておりれるです。これでは、この内では、ディスクによってと検知はこれが挿入によりディスクはれたことを検出信号によりがが、このせいが備を始動させることにはいりになりです。 りつトディスクを機器内部に取り込むように構なれている。

そして、従来は、規定の120mm径の大きさのディスク以外挿入されるおそれがないことから、



ディスクの挿入を検知する光学式センサはディスク挿入口内部の左あるいは右の 1 箇所に 1 つだけ設けられているにすぎない。

[考案が解決しようとする課題]

ところで、最近従来の120mm径のコンパクトディスクよりもさらに小径の80mm径ののディスクが出現するに至り、次のような問題を発生するがでいた。すなわち、機器内のロカにのサックにはないが生じたのである。

本考案は、そのような問題の発生を回避するために、規定より小径のディスクが挿入されてもローディングしないようにしたディスクプレーヤを 提供することを目的とする。

[課題を解決するための手段]



[作用]

本考案においては、大径のディスクを挿入した場合は、両光学式センサの間隔が大径ディスクの 径よりも小さいので、ディスクにより両方のセン サの光線が遮断されて、挿入したことが検出され、 ローディング機構が始動してディスクが機器内に



取り込まれる。

また、小径のディスクを間違って挿入した場合は、両センサ間を通過する場合と、どちらか片方のセンサ側に偏って通過する場合があるが、いずれの場合も、両センサ間の間隔が小径ディスクの径よりも大きく設定されているので、両方のセンサの光線を同時に遮断することはない。

したがって、両方のセンサが同時に検出信号を発したときのみが規定の径のディスクが挿入されたものと判断することができ、その両センサの検出信号に応じてコーディング動作が行なわれるようにすれば、小径ディスクが挿入された際のローディングが防止される。

[実施例]

以下、本考案の一実施例を図面を参照して説明する。

第 1 図、第 2 図は実施例の車載用のコンパクト ディスクプレーヤの概略構成を示しており、 1 は シャーシ、 2 はローディング用のローラ、 3 は回・ 転機構、 4 はディスク押さえで、プレーヤ前面に



ディスク挿入口5が設けられている。ディスク挿入口5は、実際にはシャーシ1の前面に取り付けられる図示しない前面パネルに設けられている。 そして、コンパクトディスクCをその面に沿って平行にディスク挿入口5から挿入することができるようになっている。

また、自動的にローディング、アンローディング、アンローディング、アンローディングがになっため、アンローが簡単ないがある。では、カーカーのである。 また、自動のでは、カーカーがでは、カーカーがあった。では、カーカーがあった。では、カーカーがあった。からないがある。ので、カーカーがで、カーカーがで、カーカーがで、カーカーがで、カーカーがで、カーカーがで、カーカーがで、カーカーがで、カーカーがで、カーカーがで、カーカーがで、カーカーがで、カーカーがで、カーカーがで、カーカーがで、カーカーがで、カーカーがある。

この挿入を検出するセンサ 6 は左右に 2 つ対称的に設けられており、両センサ 6 A、 6 B 間の間



隔しは120mm径のディスクC(C1、C2、C3はそれぞれ位置にあるコンパクトディスクを表している。)の径より小さく設定されている。そして、ディスクCを挿入した際、両センサ6A、6 Bとも検出信号を発することができるようになっている。また、両センサ6A、6 B間の間隔しは、第3図に示すように、この場合誤挿入を防止しようとしている80mm径の小径コンパクトディスクC'(C'1、C'2、C'3はそれぞれの位置にあるコンパクトディスクを表わしている。)の径寸法より大きく設定されている。

そして、この実施例のコンパクトディスクプレーヤは、これら挿入センサ6A、6Bが同時に検出信号を発した場合のみローディング機構を始動させるように、制御回路が組まれている。

また、他のセンサとしては、アンローディング 動作を終了するための排出位置検出センサ 9 が上 述の挿入検出センサ 6 の奥に配置されている。こ のセンサも発光素子 1 0 と受光素子 1 1 を組み合 わせたもので、上記形式と同様の構造のものであ



る。また、プレーヤの最奥部には、再生ポジションを決定するためのリミットスイッチ I 2 が設けられている。

このような構造のコンパクトディスクプレーヤにおいては、120mm径の大径のディスクCを挿入した場合は、CIで示す位置に至ると、両光学式センサ6A、6Bの光線が同時に遮断されて検出信号がだされ、それによりローディング機構が始動してディスクCが機器内に取り込まれる。

また、第3図に示すように、80mm径の小径のディスク C'を間違って挿入した場合は、両センサ 6 A、6 B のちょうど中間を通過する場合(C'1)の場合と、どちらか片方のセンサ 6 A または6 B 側に偏って通過する場合(C'2、C'3の場合)があるが、いずれの場合も、両センサ 6 A、6 B 間の間隔しが小径ディスク C'の径よりも大きく設定されているので、両方のセンサ 6 A、6 B の光線を同時に遮断することはない。

したがって、このときには、ローディング動作が行なわれず、小径ディスク C'の誤挿入が防止



される。

なお、上記実施例においては、挿入検出センサ 6と排出位置検出センサ9を別々に設けたが、挿 入検出センサ6で排出位置検出センサ9を兼用す ることもできる。そうすると、センサを一つ省略 することができる。

[考案の効果]



安全性を向上させることができる。

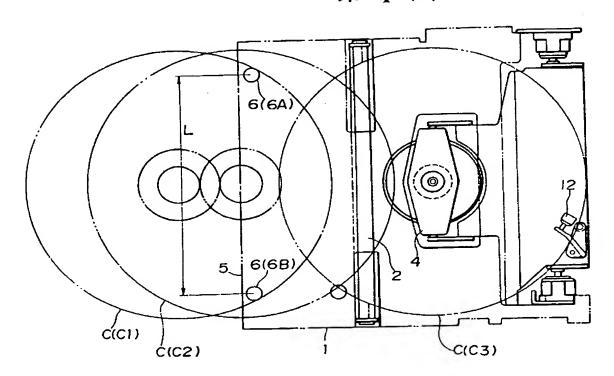
4. 図面の簡単な説明

第1図は本考案の一実施例の平面図、第2図は同側面図、第3図は同実施例における小径ディスクとセンサの寸法関係を示すための概略平面図である。

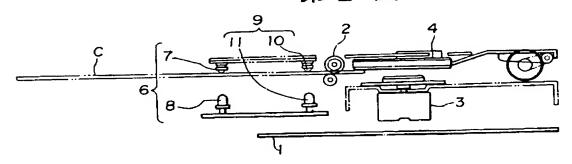
6.6 A.6 B … … 挿入センサ、 7 … … 発光素子、 8 … … 受光素子、 C … … 大径のコンパクトディス ク、 C · … … 小径のコンパクトディスク。

出願人 アルバイン株式会社 代表者 沓沢虔太郎

第 1 図



第2図

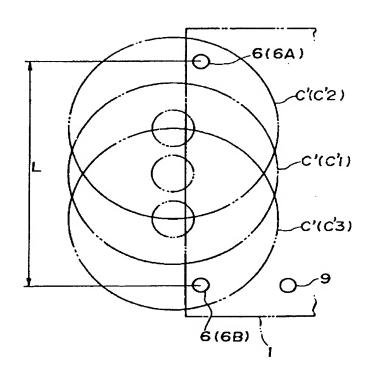


出願人 アルパイン株式会社 代表者 沓 沢 虔 太 鄭

実開1-12496

8

第3図



858 出願人 アルパイン株式会社 代姿者 沓 沢 虔 太 郎

実開1-124963